

# FANUC

Robotics

**Gerhard Reinig**

**hat vom**

**17.06.02 bis 21.06.02**

**an dem Lehrgang**

**Bedienung und TPE Programmierung  
R-J3**

**mit Erfolg teilgenommen**

**Lerninhalte:**

**Arbeitssicherheit  
Inbetriebnahme des Roboters (Ein-/Ausschalten)  
Verfahren des Roboters im Einrichtbetrieb  
Störungsbehebung  
Bedeutung der Werkzeugdaten User Frame, Jog Frame  
Erstellen und Einrichten von TPE – Programmen  
Testen von TPE-Programmen  
Start von Programmen im Automatikbetrieb  
Datensicherung  
Konfiguration der E/A-Schnittstelle  
Macro-Erstellung**

  
Lehrgangsteiter

  
DIN EN ISO 9001  
Zertifikat Nr. 01 100 002017